

# 全彩打印机

利用 ProJet<sup>®</sup> CJP 3D 打印机打印具有照片级真实感的全彩部件，实现更快的速度和经济高效



3D Systems 的 ProJet CJP x60 3D 打印机系列因其杰出的色彩功能而闻名，能够以较低运营成本更快地交付模型。

# 让您的设计脱颖而出

借助 ColorJet 打印技术改善沟通、提高创新性、降低开发成本并缩短上市时间

## 全色谱色彩

可利用全 CMYK 功能生产具有高分辨率、照片级真实感的彩色模型，从而不必上色也能更好地评估产品的外观、质感和款式。多打印头保证了最大程度的色彩精确度和一致性，还可实现渐变效果。

## 低运营成本

Projet CJP x60 基于经济可靠的 Colorjet Printing (CJP) 技术，其打印部件成本大大低于同类竞争技术。借助高效的材料利用率，可避免浪费，缩短表面处理时间，无需任何辅助支持，还可以回收利用未使用的芯材。

## 高速彩色 3D 打印

CJP 技术的打印速度快，无需数天等待，可在数小时内交付模型，因而能够同时生成多个迭代验证模型或更快制造大型部件。吞吐量高，能够轻松支持整个部门的设计需求。

## 安全环保

构建材料基于天然材料，同时采用闭环式粉末装载、卸除及回收系统，令使用过程安全环保。无需实体支撑结构，因此免去了切割工具或有毒化学物品的参与。



涡轮增压机概念模型，为方便识别，对各个组件进行了色码标记



使用 3D Systems CJP 打印机的渐变功能，可打印如图所示心脏模型一类的复杂模型

## Projet® CJP x60 系列

真正的全彩打印、快速且经济实惠

Projet CJP x60 系列打印速度极快，能够降低多倍的部件成本，在短短数小时内将您的想法转变为如照片般逼真的概念模型或原型。

**色彩方案广泛** - 一系列的打印机和配套颜色选项可供选择，从单色打印到全 CMYK 的专业品质色彩，可构建令人惊艳的精美全彩部件。

**高吞吐量** - 打印速度遥遥领先，实现惊人的 5 到 10 倍提速，可在数小时内构建大型模型，或同时构建多个模型。使用堆叠和嵌套功能可增大吞吐量，选择 Pro 型号上的“草稿”打印模式（单色）可将打印速度提升高达 35%。

**从小巧模型到大构建体积** - 提供多款具有不同容量的全彩 3D 打印机，既包含经济适用、体型小巧的 Projet CJP 260Plus 打印机，更有构建体积达 508 x 381 x 229 毫米 (20 x 15 x 9 英寸) 的大容量 Projet CJP 860Pro，适用于构建超大型模型或大量的原型。



CJP 部件可真实再现最终成品设计意图  
图片来源: Decker Brands



一体式打印大型建筑模型

# 适用于各种应用的 Visijet® PXL 材料

3D Systems ProJet CJP x60 3D 打印机可使用 Visijet PXL 材料, 构建具有高分辨率的逼真全彩概念模型、装配件以及各类原型。所生成的部件可以打磨、钻孔、攻丝、上漆以及电镀, 从而为制作具有不同特性的成品部件提供了更多可能。

一系列表面处理方式可供选择, 足以适应各类应用需求, ColorBond 渗透剂可满足较为坚固的功能原型制造需求, 而蜡质处理则可用于概念模型制造, 快速安全且物美价廉。



Visijet PXL + 盐水浸渗剂, 适用于经济实惠的单色模型



Visijet PXL + ColorBond 浸渗剂适用于此类高强度、色彩靓丽的自行车车座模型制造



Visijet PXL + 蜡质浸渗剂适用于快速、经济、美观的彩色模型



Visijet PXL + StrengthMax 浸渗剂显著提高了此喷漆枪的人体工程学原型的强度



## 传播模型

3D 打印可直接在概念和演示模型上打印文本标签、徽标、设计注释或图像。



照片来源: WhiteClouds

## 医学模型

逼真的 3D 模型可减少手术时长, 促进医患沟通和并改善患者的治疗效果。



照片来源: WhiteClouds

## 建筑和地理空间模型

细节精密、造型优美的建筑和地理空间模型, 可促进有效沟通, 加快决策制定过程。



## 工业设计验证

快速进行设计迭代、评估和优化, 包括有限元分析 (FEA) 结果和装配件设计。



## 教学模型

将数字概念转换为实际的 3D 彩色模型, 通过亲手触摸感受, 激发学生兴趣。



## 娱乐和艺术品

轻松制作自定义头像、小雕像、收藏品及其它惊艳作品。

# 全彩打印机

利用 ProJet® CJP3D 打印机打印具有照片级真实感的全彩部件，实现极佳的速度和经济效益

	ProJet CJP 260Plus	ProJet CJP 360	ProJet CJP 460Plus	ProJet CJP 660Pro	ProJet CJP 860Pro
<b>打印机属性</b>					
喷头数	604	304	604	1520	1520
打印头数量	2	1	2	5	5
成型平台自动清理			•	•	•
零件清洗	附件	集成	集成	集成	附件
直观的控制面板	•	•	•	•	•
工作温度范围	13 - 24 °C (55-75°F)	13 - 24 °C (55-75°F)	13 - 24 °C (55-75°F)	13 - 24 °C (55-75°F)	13 - 24 °C (55-75°F)
工作湿度范围	20-55% - 非冷凝	20-55% - 非冷凝	20-55% - 非冷凝	20-55% - 非冷凝	20-55% - 非冷凝
尺寸(宽x深x高)					
装箱 3D 打印机	94 x 119 x 158 厘米 (37 x 47 x 62 英寸)	140 x 114 x 158 厘米 (55 x 45 x 62 英寸)	140 x 114 x 158 厘米 (55 x 45 x 62 英寸)	218 x 122 x 160 厘米 (86 x 48 x 63 英寸)	163 x 147 x 185 厘米 (64 x 58 x 73 英寸)
未装箱 3D 打印机	74 x 79 x 140 厘米 (29 x 31 x 55 英寸)	122 x 79 x 140 厘米 (48 x 31 x 55 英寸)	122 x 79 x 140 厘米 (48 x 31 x 55 英寸)	193 x 81 x 145 厘米 (76 x 32 x 57 英寸)	119 x 116 x 162 厘米 (47 x 46 x 68 英寸)
重量					
装箱 3D 打印机	198 千克 (437 磅)	251 千克 (553 磅)	273 千克 (602 磅)	507 千克 (1116 磅)	448 千克 (987 磅)
未装箱 3D 打印机	165 千克 (365 磅)	179 千克 (395 磅)	193 千克 (425 磅)	340 千克 (750 磅)	363 千克 (800 磅)
电源	90-100V, 7.5A 110-120V, 5.5A 208-240V, 4.0A	90-100V, 7.5A 110-120V, 5.5A 208-240V, 4.0A	90-100V, 7.5A 110-120V, 5.5A 208-240V, 4.0A	100-240V, 15-7.5A	100-240V, 15-7.5A
噪声					
构建	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB
芯回收	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB
真空 (开放)	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB
精细滤芯	-	80 dB	80 dB	80 dB	-
认证	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA

<b>打印规格</b>					
净成型尺寸 (xyz)*	236 x 185 x 127 毫米 (9.3 x 7.3 x 5 英寸)	203 x 254 x 203 毫米 (8 x 10 x 8 英寸)	203 x 254 x 203 毫米 (8 x 10 x 8 英寸)	254 x 381 x 203 毫米 (10 x 15 x 8 英寸)	508 x 381 x 229 毫米 (20 x 15 x 9 英寸)
颜色	CMY	白色 (单色)	CMY	全 CMYK	全 CMYK
柔和或色彩鲜明的颜色选择				•	•
分辨率	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	600 x 540 DPI	600 x 540 DPI
层厚	0.1 毫米 (0.004 英寸)	0.1 毫米 (0.004 英寸)	0.1 毫米 (0.004 英寸)	0.1 毫米 (0.004 英寸)	0.1 毫米 (0.004 英寸)
最小细节尺寸	0.8 毫米 (0.03 英寸)	0.8 毫米 (0.03 英寸)	0.8 毫米 (0.03 英寸)	0.5 毫米 (0.02 英寸)	0.5 毫米 (0.02 英寸)
最大垂直建模速度	20 毫米/小时 (0.8 英寸/小时)	20 毫米/小时 (0.8 英寸/小时)	23 毫米/小时 (0.9 英寸/小时)	28 毫米/小时 (1.1 英寸/小时)	5 - 15 毫米/小时 (0.2 - 0.6 英寸/小时); 速度随原型体积的增加 而提高
草稿打印模式 (单色)				•	•
每次建模的原型数目**	10	18	18	36	96
自动设置及自行监控	•	•	•	•	•

<b>软件和网络</b>					
支持的输入数据文件格式	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR (因软件版本而异)				
客户端操作系统	Windows® 7 和 Vista®	Windows® 7 和 Vista®	Windows® 7 和 Vista®	Windows® 7 和 Vista®	Windows® 7 和 Vista®
软件	由 3D Sprint® 软件和 3DPrint 软件提供支持, 分别作为虚拟打印量用于文件准备和着色以及打印				

<b>材料</b>					
打印材料	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL
材料回收利用	•	•	•	•	•
集成材料	•	•	•	•	•

\* 在其他因素中, 最大部件尺寸取决于几何形状。

\*\* 基于棒球大小的几何图形。

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做任何类型的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。

版权所有 © 2019 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems, 3D Systems 徽标, ProJet, Visijet 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, 3D Connect 是 3D Systems, Inc. 的商标。